

## STUDIERN IN ESSLINGEN

LEBEN, FREIZEIT, SPORT



Über das Studium hinaus bietet die Hochschule Esslingen vielfältige Möglichkeiten:

- I Hochschulsport
- I Hochschulorchester oder -chor
- I Segelfliegen

Die Große Kreisstadt **Esslingen** liegt vor den Toren der Landeshauptstadt Stuttgart. Mit dem StudiTicket (VVS) sind interessante Kultur- und Freizeitangebote der Umgebung bequem zu erreichen. Die Region hat Studierenden auch im Sozial-, Bildungs- und Gesundheitswesen viel zu bieten. Insbesondere Esslingens historische Altstadt mit gemütlichen Fachwerkhäusern und einer sehr lebendigen, studentisch geprägten kulturellen Szene sind das ideale Umfeld für erfolversprechende Studienjahre.

Design und Satz: www.weiser-design.de - Stand: Januar 2020

## BEWERBUNG

### Studienberatung

#### Hochschule Esslingen

Fakultät Soziale Arbeit, Gesundheit und Pflege  
Campus Esslingen-Flandernstraße  
Tel 0711 397-4520  
pflegeinfo@hs-esslingen.de

### Bewerbung an

#### Hochschule Esslingen

Zulassungsamt  
Kanalstraße 33  
73728 Esslingen  
Tel 0711 397-3060  
zulassungsamt@hs-esslingen.de  
Gebäude 1, Zimmer 1.129

### Sprechzeiten

Mo, Mi, Fr 9:00–11:30 Uhr  
Di 9:00–15:00 Uhr

### Anmeldeschluss

Wintersemester: 15. Juli

JETZT  
BEWERBEN

[WWW.HS-ESSLINGEN.DE/BEWERBUNG](http://WWW.HS-ESSLINGEN.DE/BEWERBUNG)



# PFLEGE WISSENSCHAFT FORSCHUNG UND INNOVATION IN DER PFLEGE

Master of Arts



# MASTER PFLEGEWISSENSCHAFT

## ZIELE DES STUDIENGANGS

Das Studium befähigt, pflegerische Dienstleistungen auf (pflege-) wissenschaftlicher Grundlage zu planen, zu konzipieren und zu evaluieren. Sie können das Masterstudium zur wissenschaftlichen Vertiefung Ihres vorausgegangenen pflegebezogenen Studiums wählen und um Ihre Karrieremöglichkeiten zu verbessern.

Im Studium lernen Sie zentrale Methoden der sozial- und pflegewissenschaftlichen Forschung kennen. Sie analysieren pflegewissenschaftliche und -praktische Herausforderungen und erwerben die nötigen Kompetenzen, um eigene Forschungs- und Entwicklungsvorhaben zu planen und durchzuführen. Sie erwerben des Weiteren Kenntnisse, um Werkzeuge zur Qualitätsentwicklung und zum Qualitätsmanagement im Pflege- und Gesundheitswesen wie auch weitere Instrumente und Verfahren zu entwickeln.

## BERUFSPERSPEKTIVEN

- | **Wissenschaftliche Mitarbeit an Hochschulen oder in Instituten**
- | **Leitungsfunktionen bei Leistungserbringern (Krankenhäuser, Pflegeeinrichtungen)**
- | **Leitungsfunktionen in Schulen (z.B. Fachschulen für Pflegeberufe)**
- | **Aus-, Fort- und Weiterbildung**
- | **Pflegeexperte/in bei Leistungserbringern oder Kostenträgern**
- | **Anschließende Möglichkeit zur Promotion**

# AUFBAU DES STUDIUMS

## DISZIPLINSPEZIFISCH UND INTERDISZIPLINÄR



Das Vollzeitstudium ist auf drei Semester angelegt, in denen Sie insgesamt 90 Credits erwerben. Dies entspricht einer Arbeitsleistung von 750 Stunden pro Semester.

Im Fokus des Studiums stehen die Forschung und Entwicklung in pflegewissenschaftlichen Kontexten. Dabei sollen auch Potentiale interdisziplinärer Kooperationen in den Blick genommen werden. Einen weiteren Schwerpunkt bildet der systematische Transfer von pflegewissenschaftlichen Erkenntnissen und Innovationen in die Pflegepraxis wie auch die Qualitätsentwicklung und Evaluation.

Das Studium gliedert sich in folgende drei Modulbereiche:

- I. Empirische Sozialforschung
- II. Forschung und Innovation in der Pflege
- III. Masterarbeit und Konsultation

\* Studierende können sich zwischen der „Wahloption Ökonomie“ (9 ECTS) und der „Wahloption Bildung“ bestehend aus „Die beruflichen Fachrichtungen Pflege und Gesundheit“ (3 ECTS) und „Fachdidaktik beruflicher Bildung der Pflege- und Gesundheitsberufe“ (6 ECTS) entscheiden.

+ Die Module der Wahloption Bildung können auch in einem anderen Semester angeboten und belegt werden.

# MASTER OF ARTS PFLEGEWISSENSCHAFT

